



PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificate of Accreditation

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. has assessed the Organization of:

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

*and hereby declares that the Organization is accredited in accordance with
the recognized International Standard:*

ISO/IEC 17025:2017

Whereby, technical competence has been confirmed for the associated scope supplement, in the fields of:

Mechanical Calibration (As detailed in the supplement)

Accreditation claims for conformity assessment activities shall only be made from the addresses referenced within this certificate and shall apply solely to those activities identified in the related scope.

This Accreditation is granted subject to the Accreditation Body rules governing the Accreditation referred to above, and the Organization hereby commits to observing and complying with those rules in their entirety.

For PJLA:

Tracy Szerszen
President

| | | |
|------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| <i>Initial Accreditation Date:</i> | <i>Issue Date:</i> | <i>Expiration Date:</i> |
| October 19, 2023 | December 15, 2025 | January 31, 2028 |

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| <i>Accreditation No.:</i> | <i>Certificate No.:</i> |
| 117435 | L25-980 |

The validity of this certificate is maintained through ongoing assessments based on a continuous accreditation cycle.

The validity of this certificate should be confirmed through the PJLA website: www.pjlab.com

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. (PJLA)
755 West Big Beaver Road, Suite 1325, Troy, Michigan 48084



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | Magnetic induction coating thickness gauge | 8.6 μm | 0.11 $\mu\text{m}/\mu\text{m} + 0.91 \mu\text{m}$ | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2178 | F3 | F |
| Mechanical | Magnetic induction coating thickness gauge | 71.2 μm | 0.020 $\mu\text{m}/\mu\text{m} + 1.5 \mu\text{m}$ | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2178 | F3 | F |
| Mechanical | Magnetic induction coating thickness gauge | 781 μm | 0.010 $\mu\text{m}/\mu\text{m} + 8.1 \mu\text{m}$ | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2178 | F3 | F |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | Magnetic induction coating thickness gauge | 1 000 . 02 μm | 0.000 80 $\mu\text{m}/\mu\text{m} + 0.80 \mu\text{m}$ | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |
| Mechanical | Magnetic induction coating thickness gauge | 1 999 . 93 μm | 0.000 40 $\mu\text{m}/\mu\text{m} + 0.80 \mu\text{m}$ | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |
| Mechanical | Magnetic induction coating thickness gauge | 5 000 μm | 0.000 16 $\mu\text{m}/\mu\text{m} + 0.80 \mu\text{m}$ | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | Amplitude sensitive eddy current coating thickness gauge | 11.6 μm | 0.083 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.96 μm | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |
| Mechanical | Amplitude sensitive eddy current coating thickness gauge | 71.2 μm | 0.020 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.5 μm | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |
| Mechanical | Amplitude sensitive eddy current coating thickness gauge | 781 μm | 0.010 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 8.0 μm | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | Amplitude sensitive eddy current coating thickness gauge | 1 000.02 μm | 0.000 80 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |
| Mechanical | Amplitude sensitive eddy current coating thickness gauge | 1 999.93 μm | 0.000 40 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |
| Mechanical | Amplitude sensitive eddy current coating thickness gauge | 5 000 μm | 0.000 16 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | Film: CH-STD-25076-31867, CH-STD-25054-31648, CH-STD-25033-30272 Block gauge | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 2360 | F3 | F |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | Phase-sensitive eddy current coating thickness gauge | 4.95 μm | 0.038 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.19 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 21968 | F3 | F |
| Mechanical | Phase-sensitive eddy current coating thickness gauge | 11.5 μm | 0.036 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.42 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 21968 | F3 | F |
| Mechanical | Phase-sensitive eddy current coating thickness gauge | 45.3 μm | 0.013 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.61 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 21968 | F3 | F |
| Mechanical | Phase-sensitive eddy current coating thickness gauge | 122.0 μm | 0.014 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.7 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP001) On the basis of: ISO 21968 | F3 | F |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | Electrical resistance coating thickness gauge | 4.78 μm | 0.054 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.26 μm | Copper ISO Standard | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP022) On the basis of: ISO 14571 | F3 | F |
| Mechanical | Electrical resistance coating thickness gauge | 10.1 μm | 0.088 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.89 μm | Copper ISO Standard | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP022) On the basis of: ISO 14571 Copper ISO Standard | F3 | F |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

| FIELD OF CALIBRATION | MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE | RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE) | EXPANDED MEASUREMENT UNCERTAINTY (\pm) | CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED | CALIBRATION MEASUREMENT METHOD OR PROCEDURES USED | FLEX CODE | LOCATION OF ACTIVITY |
|----------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| Mechanical | X-ray fluorescence coating thickness gauge | 0.99 μm | 0.15 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.15 μm | Zn/Fe Standard | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP024) On the basis of: ISO 3497 | F3 | F, O |
| Mechanical | X-ray fluorescence coating thickness gauge | 5.5 μm | 0.14 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.76 μm | Zn/Fe Standard | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP024) On the basis of: ISO 3497 | F3 | F, O |
| Mechanical | X-ray fluorescence coating thickness gauge | 9.7 μm | 0.14 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.3 μm | Zn/Fe Standard | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP024) On the basis of: ISO 3497 | F3 | F, O |
| Mechanical | X-ray fluorescence coating thickness gauge | 13.6 μm | 0.14 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.9 μm | Zn/Fe Standard | SOP for Calibration of Coating Thickness Gauge (SRVOP024) On the basis of: ISO 3497 | F3 | F, O |



Certificate of Accreditation: Supplement

Fischer Instruments K.K. Quality Control Department

1-9-16 Shinmei Soka-shi, Saitama 340-0012

Contact Name: Hiroki Hoshino Phone: 048-929-3455

Accreditation is granted to the facility to perform the following conformity assessment activities:

1. The CMC (Calibration and Measurement Capability) is expressed in terms of measurement instrument/aspect being calibrated, range, expanded measurement uncertainty, equipment, and method/procedure. The expanded measurement uncertainty stated for calibrations included on this scope of accreditation represents the smallest measurement uncertainty attainable by the laboratory when performing a more or less routine calibration of a nearly ideal device under nearly ideal conditions. It is typically expressed at a confidence level of 95 % using a coverage factor k (usually equal to 2). The actual measurement uncertainty associated with a specific calibration performed by the laboratory will typically be larger than the measurement uncertainty included on this scope for the same calibration since capability and performance of the device being calibrated and the conditions related to the calibration may reasonably be expected to deviate from ideal to some degree.
2. The laboratory's range of calibration capability for all disciplines for which it is accredited is the interval from the smallest calibrated standard to the largest calibrated standard used in performing the calibration. The low end of this range must be an attainable value for which the laboratory has or has access to the standard referenced. Verification of an indicated value of zero in the absence of a standard is common practice in the procedure for many calibrations but by its definition it does not constitute calibration of zero capacity.
3. Location of activity: Location Code – Location
F - Conformity assessment activity is performed at the CAB's fixed facility
O - Conformity assessment activity is performed onsite at the CAB's customer location
4. Flex Codes
F0: When no flexibility is identified. There are no changes to items calibrated, characteristics identified or versions of methods except for updating to the most recent version of a standard method after verification.
F1: The laboratory has the capability to introduce a new instrument, quantity, or gauge for an accredited calibration method.
F2: The laboratory has the capability to introduce the newest revision of an accredited authoritative standard method (with no modifications) identified on the scope
F3: The laboratory has the capability to introduce a new revision of an accredited non-standard method using the same technology or technique identified on the scope
F4: The laboratory has the capability to introduce a validated method that is equivalent to an accredited method (using the same Calibration Equipment or Reference Standards) identified on the scope for the same parameter, component, or analyte identified on the line item of the scope.



ペリージョンソン ラボラトリー アクレディテーション インク

認 定 証

ペリージョンソン ラボラトリー アクレディテーション インクは、
下記の組織を審査しました。

株式会社フィッシャー・インストルメンツ 品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16

ここに本組織が、以下の認知された国際規格に基づき、認定されたことを証します。

ISO/IEC 17025:2017

本認定により、以下の分野において、関連する認定範囲付属書の技術的能力が確認されました。

機械的校正 (詳細は付属書に記述)

適合性評価活動に対する認定資格は、本認定証内で言及された住所のみを対象とし、関連する認定範囲で特定された活動のみに適用されます。
本認定は、上記規格の認定を管理する認定機関の規定に従って授与され、本組織はその規定を遵守することをここに誓約します。

PJLA:

トレーシー サーツェン
プレジデント

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. (PJLA)
755 West Big Beaver Road, Suite 1325, Troy, Michigan 48084

| | | |
|-------------|-------------|------------|
| 初回認定日 | 発行日 | 認定証有効期限 |
| 2023年10月19日 | 2025年12月15日 | 2028年1月31日 |

| | |
|--------|---------|
| 認定番号 | 認定証番号 |
| 117435 | L25-980 |

この認定証の有効性は、持続された認定に基づく継続審査を通して維持されています。
PJLAウェブサイト (www.pjlab.com) でご確認ください

尚、本認定証は日本語翻訳版であり、英文の認定証を正式のものとします。



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

| 校正分野 | 測定機器、数量 又はゲージ | 範囲 (及び仕様) | 拡張測定不確かさ (±) | 使用された校正機器及び参照 標準 | 使用された校正測定方 法又は手順 | フレック スコード | 活動場所 |
|-----------|------------------|--------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|------|
| 機械的 校正 | 電磁式膜厚 測定器 | 8.6 μm | 0.11 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.91 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2178 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 電磁式膜厚 測定器 | 71.2 μm | 0.020 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.5 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2178 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 電磁式膜厚 測定器 | 781 μm | 0.010 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 8.1 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2178 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

| 校正分野 | 測定機器、数量 又はゲージ | 範囲 (及び仕様) | 拡張測定不確かさ(±) | 使用された校正機器及び 参照標準 | 使用された校正測定方 法又は手順 | フレック スコード | 活動場所 |
|-----------|------------------|------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|------|
| 機械的 校正 | 電磁式膜厚 測定器 | 1,000.02 μm | 0.00080 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360に基づく 作業手順書 膜厚計校 正(SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 電磁式膜厚 測定器 | 1,999.93 μm | 0.00040 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360に基づく 作業手順書 膜厚計校 正(SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 電磁式膜厚 測定器 | 5,000 μm | 0.00016 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360に基づく 作業手順書 膜厚計校 正(SRVOP001) | F3 | F |



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

| 校正分野 | 測定機器、数量 又はゲージ | 範囲 (及び仕様) | 拡張測定不確かさ(±) | 使用された校正機器及び 参照標準 | 使用された校正測定方 法又は手順 | フレック スコード | 活動場所 |
|-----------|------------------|--------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|------|
| 機械的 校正 | 渦電流式膜厚測 定器 | 11.6 μm | 0.083 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.96 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流式膜厚 測定器 | 71.2 μm | 0.020 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.5 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流式膜厚 測定器 | 781 μm | 0.010 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 8.0 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

| 校正分野 | 測定機器、数量 又はゲージ | 範囲 (及び仕様) | 拡張測定不確かさ(±) | 使用された校正機器及び 参照標準 | 使用された校正測定方 法又は手順 | フレック スコード | 活動場所 |
|-----------|------------------|------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|------|
| 機械的 校正 | 渦電流式膜厚測 定器 | 1,000.02 μm | 0.00080 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流式膜厚測 定器 | 1,999.93 μm | 0.00040 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流式膜厚測 定器 | 5,000 μm | 0.00016 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.80 μm | フィルム： CH-STD-25076-31867、 CH-STD-25054-31648、 CH-STD-25033-30272 ブロックゲージ | ISO 2360 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

| 校正分野 | 測定機器、数量 又はゲージ | 範囲 (及び仕様) | 拡張測定不確かさ (±) | 使用された校正機器及び 参照標準 | 使用された校正測定方 法又は手順 | フレック スコード | 活動場所 |
|-----------|------------------|--------------|-----------------------|----------------------|---------------------------------------------|--------------|------|
| 機械的 校正 | 渦電流位相式 膜厚測定器 | 4.95 μm | 0.038 μm/μm + 0.19 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | ISO 21968 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流位相式 膜厚測定器 | 11.5 μm | 0.036 μm/μm + 0.42 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | ISO 21968 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流位相式 膜厚測定器 | 45.3 μm | 0.013 μm/μm + 0.61 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | ISO 21968 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 渦電流位相式膜 厚測定器 | 122.0 μm | 0.014 μm/μm + 1.7 μm | Zn/Fe Standard ESD20 | ISO 21968 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP001) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 電気抵抗式膜厚 測定器 | 4.78 μm | 0.054 μm/μm + 0.26 μm | Copper ISO Standard | ISO 14571 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP022) | F3 | F |
| 機械的 校正 | 電気抵抗式膜厚 測定器 | 10.1 μm | 0.088 μm/μm + 0.89 μm | Copper ISO Standard | ISO 14571 に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP022) | F3 | F |



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

| 校正分野 | 測定機器、数量 又はゲージ | 範囲 (及び仕様) | 拡張測定不確かさ(±) | 使用された校正機器及び 参照標準 | 使用された校正測定方 法又は手順 | フレック スコード | 活動場所 |
|-----------|------------------|--------------------|-----------------------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------|--------------|------|
| 機械的 校正 | 蛍光X線膜厚 測定器 | 0.99 μm | 0.15 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.15 μm | Zn/Fe Standard | ISO 3497に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP024) | F3 | F、O |
| 機械的 校正 | 蛍光X線膜厚 測定器 | 5.5 μm | 0.14 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 0.76 μm | Zn/Fe Standard | ISO 3497に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP024) | F3 | F、O |
| 機械的 校正 | 蛍光X線膜厚 測定器 | 9.7 μm | 0.14 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.3 μm | Zn/Fe Standard | ISO 3497に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP024) | F3 | F、O |
| 機械的 校正 | 蛍光X線膜厚 測定器 | 13.6 μm | 0.14 $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ + 1.9 μm | Zn/Fe Standard | ISO 3497に基づく 作業手順書 膜厚計校正 (SRVOP024) | F3 | F、O |

- CMC(校正測定能力)は、校正される測定機器、数量又はゲージ、範囲、拡張測定不確かさ、校正機器及び参照標準、校正測定方法又は手順によって示される。この認定範囲に記載されている校正の拡張不確かさは、ほぼ理想的な条件下で、ほぼ理想的な測定機器を、おおよそ定期的に校正する際に、CABが達成可能な測定 of 最小不確かさを示している。これは通常、包含係数 $k = 2$ を用いて 95 % の信頼水準で表記される。CABが実施する特定の校正に関連する実際の測定の不確かさは、通常、同じ校正に対してこの認定範囲に含まれる測定の不確かさよりも大きくなる。これは、校正される測定器の能力及び性能、並びに校正に関連する条件が、理想的な状態からある程度逸脱することが合理的に予想されるためである。
- 校正を認定する場合、校正機関の校正能力の範囲は校正を実施する際に用いる参照標準、標準物質等の最小値から最大値に起因される。従って、校正範囲の最低下限は校正機関が入手できる最低到達可能値でなければならない。標準がない場合、手順や方法によって校正された0(ゼロ)の値を検証することによって、"0点は校正ではない"とする定義を除けば、校正方法は手順に起因する。ただし、この場合、0点の校正が全くできないとする定義は成立しないこともある。
- 活動場所(コード-活動場所)
F - 恒久的施設
O - 顧客の施設



認定証付属書

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
品質管理部

〒340-0012 埼玉県草加市神明 1-9-16
星野 廣記 Tel: 048-929-3455

本認定を、上記組織が実施する下記の適合性評価活動について授与します。

4. フレックスコード

F0 - 固定スコープ項目 (*フレキシブル認定対象外)

F1 - CABが、現在認定している測定機器の認定済の校正法に対して、新たに測定器、数量又はゲージを導入する場合を対象とする。

F2 - CABが試験・校正を行う能力の範囲で、特定された認定済の基準又は手順の最新版(改訂なしを含む)を導入する場合を対象とする。

F3 - CABが試験・校正を行う能力の範囲で、特定されたものと同じ技術又は手法を用いて、認定済の非標準法の新たな改訂版を導入する場合を対象とする。

F4 - 認定範囲の項目で特定されたものと同じパラメータ、コンポーネント、又は分析物について、CABが試験・校正を行う能力の範囲で、特定された認定済の方法(同一の校正機器又は参照標準を用いる)と同等の妥当性が確認された方法を導入する場合を対象とする。